

## EINLEITUNG

Das GT-Coupé mit seiner sportlichen Form ist eine vollkommene Neuentwicklung. Es wird als zweisitziges Sport-Coupé in Standard- und Luxusversion angeboten. Als Antrieb dient der 1,1 Ltr.-SR- oder der 1,9 Ltr.-S-Motor.

Die Modellkennzeichnung lautet:

GT-A (93 - Normalausführung)

GT-A-L (94 - Luxusausführung)

Dieses Werkstatt-Handbuch behandelt die GT-Modelle. Die Antriebs- und Fahrwerkteile entsprechen weitgehend den Kadett-B-, Olympia-A- und Rekord-C-Modellen. Deshalb wird in diesem Buch nur auf die Änderungen eingegangen, die sich am entsprechenden Teil selbst und bei der Montage ergeben. Dieses Buch ist demnach nur in Verbindung mit dem jeweiligen für den betreffenden Typ angegebenen Werkstatt-Handbuch zu verwenden.

Bei Instandsetzungsarbeiten an der Karosserie und deren Ausstattungsteilen ist nur auf diejenigen Arbeitsvorgänge eingegangen, bei denen besondere Hinweise notwendig sind.

Am Anfang des Werkstatt-Handbuches sind die allgemeinen technischen Daten angeführt. Jeder Gruppe ist ein Inhaltsverzeichnis vorgeschaltet, das die behandelnden Vorgänge enthält.

Die Produktion des GT-Coupé begann im September 1968 mit der Fahrgestell-Nummer 1 551 000.

# TECHNISCHE DATEN

GT

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Vorderradaufhängung</u>		
Bauart	Wartungsfreie Einzelradaufhängung mit ungleich langen trapezförmigen Doppelquerlenkern und geneigt befestigten Stoßdämpfern. Hutprofil-Achskörper aus Stahlblech.	
Art der Feder	Querliegende Weitspalt-Blattfeder mit Distanzstücken aus Gummi ohne Mittelbolzen. Doppelte Lastabstützung durch 2 Auflager.	
Länge zwischen den Federaugen	1065 mm (gestreckte Länge)	
Blattbreite	60 mm	
Anzahl der Blätter	3	
Stoßdämpfer	Teleskopstoßdämpfer, doppelt wirkend, wartungsfrei.	
Vorderachsträger-Befestigung	Mit 4 Sechskantschrauben am Vorderrahmen befestigt. Dämpfungsplatte zwischen Achskörper und Rahmen.	
<u>Hinterradaufhängung</u>		
Bauart	Deichselachse mit Zentralgelenk am Unterbau. Zwei Längslenker, ein Querlenker, Schraubenfedern, Teleskopstoßdämpfer.	
Art der Federn	Schraubenfedern mit progressiver Federrate	
Stoßdämpfer	Doppelt wirkende Teleskopstoßdämpfer	Doppelt wirkende Gasdruck-Einrohrstoßdämpfer
Hinterachsantrieb	Gleason-Hypoid-Verzahnung	
Übersetzungsverhältnis	3,89 (35 : 9)	3,44 (31 : 9)
Gelenkwelle	Einteilige Rohrgelenkwelle	
	1 Kreuzgelenk wartungsfrei	2 Kreuzgelenke wartungsfrei

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Bremsen</u>		
Fußbremse (Betriebsbremse)	Hydraulische Zweikreis-Vierrad-Bremse mit Bremskraftverstärker.	
	Vorn:	Scheibenbremsen mit festem Bremssattel, zwei gegenüberliegende Bremskolben je Scheibe.
	Hinten:	Simplex-Trommelbremsen mit schräg abgestützten Gleitbacken.
Bremsscheiben- $\phi$		238 mm
Bremstrommel- $\phi$	200 mm	230 mm
Bremszylinder-Innen- $\phi$		
Tandem-Hauptbremszylinder		20,64 mm (13/16")
Radbremszylinder vorn	45 mm	48 mm
hinten		15,87 mm (5/8")
Bremsbelag, vorn	Formgepreßtes Reibmaterial, aufgepreßt	
wirksame Bremsfläche		105 cm <sup>2</sup>
Bremsbelag, hinten	Formgepreßtes Reibmaterial, an Bremsbacken angenietet	
wirksame Bremsfläche	212 cm <sup>2</sup>	405 cm <sup>2</sup>
Gesamtbremsfläche	317 cm <sup>2</sup>	510 cm <sup>2</sup>
Bremskraftverstärker	auf beide Bremskreise wirkend	
	T 51/334, 6"-Gerät	T 51/714, 7"-Gerät
Verstärkung	1,7 fach	2,06 fach
Handbremse (Feststellbremse)	Mechanisch, auf die Hinterräder wirkend	
wirksame Bremsfläche	212 cm <sup>2</sup>	405 cm <sup>2</sup>
<u>Motor</u>		
Bauart	Reihenmotor mit hängenden Ventilen und im Zylinderblock liegender Nockenwelle	Reihenmotor mit hängenden Ventilen und im Zylinderkopf liegender Nockenwelle
Arbeitsweise	Viertakt	
Zylinderzahl	4	
Bohrung	75 mm	93 mm
Hub	61 mm	69,8 mm

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Hubvolumen effektiv nach Steuerformel	1078 cm <sup>3</sup> 1071 cm <sup>3</sup>	1897 cm <sup>3</sup> 1875 cm <sup>3</sup>
Größte Leistung (DIN 70 020)	60 PS bei 5200 U/min	90 PS bei 5100 U/min
Größtes Drehmoment (DIN 70 020)	8,5 kpm bei 3800-5000 U/min	14,9 kpm bei 2500-3100 U/min
Verdichtung	9,2	9,0
Kraftstoffkthanbedarf (ROZ)		98
Ventilspiel Einlaß Auslaß	0,15 mm 0,25 mm bei warmem und kaltem Motor	0,30 mm 0,30 mm bei ca. 80° C Wasser- und 60° - 80° C Öltemperatur
Schmierung	Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe	
Vergaser	Solex	
Anzahl	2	1
Bauart	Fallstromvergaser mit Beschleunigungspumpe	
Ausführung	Einfachvergaser	Registervergaser
Starterklappe	manuell	automatisch
Leerlaufdrehzahl		
bei Schaltgetriebe	950 - 1000 U/min	700 - 750 U/min
bei autom. Getriebe in Wählhebelstellung D	-	550 - 600 U/min
Art der Kühlung	Frostsichere Überdruck-Flüssigkeitskühlung mit wartungs- freier Umwälzpumpe. Temperaturregelung durch Thermostat.	
Kupplung	Einscheiben-Trockenkupplung bzw. autom. Getriebe bei 1,9 Ltr.-S-Motor	
Kupplungspedalspiel	15 - 25 mm	20 - 25 mm



Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Belastungsmaße</u>		
Abstand Fahrzeug zum Boden vorn	190 mm	198 mm
hinten	317 mm	315 mm
Abstand von Mitte Vorderrad nach vorn		385 mm
nach hinten		430 mm
Einschlagwinkel des Außenrades max.		31°
Innenrades max.		35° 55'
<u>Räder, Reifen</u>		
Räder, Bauart	Geprägtes Stahlblech-Scheibenrad mit Luftschlitzen, Scheibe in Felge eingepreßt und geschweißt	
Felgengröße, vorn und hinten	5 J x 13, Tiefbett	
Reifenart	Radialreifen mit Schlauch	
Reifengröße, vorn und hinten	155 SR 13	165 HR 13
Schlauchgröße, vorn und hinten	155 - 13	165 - 13
Reifendruck bei Teil- und Voll- belastung		
vorn	1,6 atU	1,8 atU
hinten	1,8 atU	1,8 atU
<u>Elektrische Ausrüstung</u>		
Zündfolge	1 - 3 - 4 - 2	
Zünderstellung	o.T.	
Zünderstellungsmarke	Ausprägung auf Kurbel- wellenriemenscheibe und Strichmarke am Steuerge- häusedeckel	Kugel auf Schwungrad und Schaufloch mit Zeiger am Zylinderblock
Zündkerzen, Bosch AC	42 F	W 200 T 35 43 FO
Elektrodenabstand	0,7 bis 0,8 mm	
Zündverteiler	Selbsttätige Fliehkraft- mit zusätzlicher Unterdruckzünd- verstellung	
Unterbrecherkontaktabstand	0,4 bis 0,5 mm	
Schließwinkel	50° ± 3°	
Schließzeit	56 % ± 3 %	

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Batterie		
Spannung		12 V
Kapazität	36 Ah	44 Ah
Lichtmaschine		
Bauart	Spannungsregelnde Drehstromlichtmaschine, getrennter Regler	
Spannung		12 V
Höchststrom		35 A
<u>Wagenabmessungen</u>		
Radstand, mm		2431
Spurweite, vorn, mm		1254
hinten, mm	1278	1284
Länge über alles, mm		4113
Breite über alles, mm		1580
Höhe über alles, mm (unbelastet)		1235
<u>Gewichte</u>		
Leergewicht= Betriebsgewicht		
mit Schaltgetriebe kg	845	940
mit autom. Getriebe kg	-	960
Versandgewicht		
mit Schaltgetriebe kg	807	902
mit autom. Getriebe kg	-	922
Zul. Gesamtgewicht kg	1055	1160
bei Sonderausstattung <sup>1)</sup> kg	1095	1200
Zul. Vorderachslast kg	530	595
bei Sonderausstattung <sup>1)</sup> kg	540	600
Zul. Hinterachslast kg	525	565
bei Sonderausstattung <sup>1)</sup> kg	555	600

- 1) Sonderausstattung bei 1,1 Ltr.-SR-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern und Gasdruck-Stoßdämpfer hinten.  
Sonderausstattung bei 1,9 Ltr.-S-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern.

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor	
		Schaltgetriebe	autom. Getriebe
Max. Zuladung			
mit Schaltgetriebe kg	210		220
bei Sonderausstattung <sup>1)</sup> kg	250		260
mit autom. Getriebe kg	-		200
bei Sonderausstattung <sup>1)</sup> kg	-		240
Zul. Dachlast <sup>2)</sup> kg	40		40
Brutto-Anhängerlast <sup>3)</sup> kg (bei Normal- und Sonderausstattung)			
ungebremst kg	400		500
gebremst <sup>4)</sup> kg	400	800	500
<u>Fahrwerte</u>			
Höchstgeschwindigkeit (ca.)			
mit Schaltgetriebe km/h	155		185
mit autom. Getriebe km/h	-		177
Beschleunigung <sup>5)</sup>			
beim Durchschalten mit Schaltgetriebe (ca.)			
0 bis 80 km/h	11 s		7,5 s
0 bis 100 km/h	16,5 s		11,5 s
mit autom. Getriebe in Wählhebelstellung D (ca.)			
0 bis 80 km/h	-		10 s
0 bis 100 km/h	-		14,5 s
Steigfähigkeit, max.			
Schaltgetriebe	41 %		55 %
autom. Getriebe	-		50 %

- 1) Sonderausstattung bei 1,1 Ltr.-SR-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern und Gasdruck-Stoßdämpfer hinten.  
Sonderausstattung bei 1,9 Ltr.-S-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern.
- 2) Es wird empfohlen, mit Dachlast nicht schneller als 120 km/h zu fahren.
- 3) Bei Wagen mit autom. Getriebe ist Anhängerlast zugelassen.
- 4) Bei Anhängern mit Auflaufbremse ist keine Änderung am Bremssystem des Zugwagens erforderlich.  
Bei Anhängern mit hydraulisch-mechanischer Bremskupplung (ATE Hydrakup) muß im Zugwagen ein unterdruckbetätigtes Bremsgerät zur Steuerung des Motorwagenkopfes eingebaut werden.
- 5) Prüfgewicht = Leergewicht + halbe Zuladung.

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Kraftstoffverbrauch nach DIN 70 030 auf 100 km (ca.)		
mit Schaltgetriebe	7,5 Ltr.	8,5 Ltr.
mit autom. Getriebe	-	9,4 Ltr.
Ölverbrauch auf 100 km (ca.)	0,075 Ltr.	0,10 Ltr.
<u>Füllmengen (ca.)</u>		
Kühlsystem, mit Heizung	4,6 Ltr.	5,7 Ltr.
Motor		
Erstfüllung	3,0 Ltr.	3,3 Ltr.
bei Ölwechsel	2,5 Ltr.	2,75 Ltr.
	(bei Filterwechsel 2,75 Ltr.)	(bei Filterwechsel 3,0 Ltr.)
Getriebe		
Schaltgetriebe	0,6 Ltr.	1,1 Ltr.
Autom. Getriebe		
Erstfüllung	-	
Nachfüllmenge	-	
Hinterachse	0,65 Ltr.	1,1 Ltr.
Lenkgetriebe, Lenkungsfett (ca.)		55 g
Bremssystem		0,34 Ltr.
Kraftstofftank (ca.)		50 Ltr.
Behälter für Scheibenwascher		1,5 Ltr.