

Wichtiger Sicherheitshinweis

Einwandfreier Kundendienst und sachgemäße Reparaturen sind für den sicheren und zuverlässigen Betrieb aller Kraftfahrzeuge wichtig. Die von der Adam Opel Aktiengesellschaft empfohlenen und in diesem Werkstatt-Handbuch gegebenen Anweisungen stellen geeignete Grundlagen für die Ausführung von Reparaturen dar. Für einige dieser Arbeiten werden Werkzeuge benötigt, die speziell für den betreffenden Zweck entwickelt wurden. Die Spezialwerkzeuge sind den jeweiligen Hinweisen gemäß zu verwenden.

Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, daß in diesem Werkstatt-Handbuch davor gewarnt wird, Arbeiten in einer bestimmten Art und Weise auszuführen, weil dadurch ein Fahrzeug entweder beschädigt oder seine Sicherheit beeinträchtigt werden kann. Es ist ferner wichtig zu wissen, daß diese Warnhinweise nicht erschöpfend sind, da die Adam Opel Aktiengesellschaft nicht alle Möglichkeiten der Ausführung von Arbeiten an Kraftfahrzeugen kennen und auswerten sowie die Kundendienstbetriebe darüber entsprechend unterrichten oder auf alle nur denkbaren gefährlichen Folgen jeder dieser Möglichkeiten hinweisen kann.

Aus diesem Grunde hat die Adam Opel Aktiengesellschaft solche umfassenden Hinweise nicht gegeben. Daher muß jeder, der eine nicht vorgeschriebene Arbeitsmethode oder nichtempfohlene Werkzeuge benutzt, sich zunächst sorgfältig vergewissern, daß weder seine eigene Sicherheit noch die des Fahrzeuges durch die von ihm gewählte Ausführungsart gefährdet wird.

EINLEITUNG

Dieses Werkstatt-Handbuch behandelt die Ascona-B- und Manta-B-Modelle. Das Fahrwerk und das Triebwerk wie auch die Karosserie und das Zubehör sind in diesem einen Buch zusammengefaßt. Das Werkstatt-Handbuch ist in 13 Hauptgruppen untergliedert. Sie sind durch Buchstaben gekennzeichnet, deren Bedeutung aus der nachfolgenden Aufstellung zu ersehen ist.

- A = Wartung, Karosserie- und Fahrgestell-Blechteile
- B = Lackierung
- C = Karosserie-Ausstattung
- D = Heizung, Lüftung und Klima-Anlage
- E = Rahmen, Vorderradaufhängung, Räder und Reifen
- F = Hinterachse und Hinterradaufhängung
- H = Bremsen
- J = Motor- und Motoranbauteile
- K = Kupplung und Getriebe
- L = Kraftstoffanlage und Auspuffleitung
- M = Lenkung
- N = Elektrische Ausrüstung und Instrumente
- R = Zubehör

Der Produktionsbeginn der einzelnen Modelle erfolgte im August 1975 mit folgenden Fahrgestell-Nummern

- .. 61 000 001 (Rüsselsheimer Produktion)
- .. 62 500 001 (Bochumer Produktion)

Die Modellkennzeichnung vor der eigentlichen achtstelligen Fahrgestell-Nummer lautet:

- 81 Ascona-B, 2-türig (LZ)
- 86 Ascona-B, 4-türig (LV)
- 87 Ascona-B „L“, 4-türig (LVL)
- 88 Ascona-B „L“, 2-türig (LZL)
- 58 Manta-B (SZ)
- 59 Manta-B „L“ (SZL)
- 58 Manta-B „GT/E“ (SA XR 3)

Am Anfang jeder Gruppe befindet sich ein Inhaltsverzeichnis, das sämtliche Arbeitsvorgänge dieser Gruppe aufzählt. Danach folgen, soweit erforderlich, Bildtafeln, Einstell- und Einbauhinweise, Bezeichnung der Öle, Fette und Dichtungsmittel sowie alle Spezial-Werkzeuge einschließlich der Skizzen zum Anfertigen von Selbstanfertigungs-Werkzeugen.

In den Arbeitsvorgängen sind der Aus- und Einbau, das Zerlegen und Zusammenbauen und die erforderliche Prüfung von Teilen und Aggregaten beschrieben.

Arbeitsablauf und Umfang der beschriebenen Arbeitsvorgänge sind nicht immer identisch mit dem Ablauf und Umfang der Vorgänge im Arbeitskatalog. Ebenso sind nicht alle Arbeitspositionen des Arbeitskataloges als Arbeitsvorgänge im Werkstatt-Handbuch behandelt.

Bei den nicht im Werkstatt-Handbuch beschriebenen Arbeitsvorgängen, die jedoch im Arbeitskatalog enthalten sind, handelt es sich um Operationen, die sich aus beschriebenen Vorgängen ableiten lassen.

In den Bildtafeln sind explosionsartig die Aggregate mit ihren Einzelteilen und ihren Befestigungen in der Reihenfolge wie sie zusammengehören gezeigt, so daß hieraus bereits die Zusammengehörigkeit zu ersehen ist. Deshalb konnte in den einzelnen Vorgängen auf einen chronologischen Ablauf des Arbeitsvorganges verzichtet werden, so daß nur noch die für den Handwerker wichtigen Hinweise enthalten sind.

Die einzelnen Fahrzeug-Modelle sind entweder durch die Modellnummer oder durch die Modell-Kurzbezeichnung gekennzeichnet. Zur Motor-Unterscheidung werden auch oft die Kurzbezeichnungen „OHV“ oder „CIH“ verwendet, wobei

OHV für **O**ver **h**ead **v**alve = Über-Kopf-Ventile
(z. B. 1,0 bis 1,2 Ltr.-Motoren)

CIH für **C**amshaft **i**n **h**ead = Nockenwelle im Kopf
(z. B. 1,6 bis 2,8 Ltr.-Motoren außer Diesel)

bedeuten.

Hinter allen Maßen ist die deutsche Maßeinheit angegeben, z. B. mm, kg, kpm usw. Nicht immer konnten diese Werte in die ausländische Maßeinheit umgerechnet werden.

Nachstehende Tabelle soll deshalb als Hilfe zur evtl. notwendig werdenden Umrechnung dienen:

Umrechnungstabelle

mm	in	in. (inches)	=	mm	x	0,03937
cm ³	in	cu. in.	=	cm ³	x	0,061
m	in	yd. (yards)	=	m	x	1,0936
km	in	miles	=	km	x	0,6214
m	in	feet	=	m	x	3,28
kp	in	lbs.	=	kp	x	2,2046
kpm	in	ft. lbs.	=	kpm	x	7,233
Ltr.	in	pts. (Imperial)	=	Ltr.	x	1,7598
Ltr.	in	pts. (US)	=	Ltr.	x	2,1134
Ltr.	in	gal. (Imperial)	=	Ltr.	x	0,220
Ltr.	in	gal. (US)	=	Ltr.	x	0,2642
C°	in	°Fahrenheit	=	t _F	=	1,8 t _c + 32
at (Überdruck)		psi	=	at	x	14,22

Die Opel-Spezial-Werkzeuge werden von folgenden Firmen geliefert:

S-1 bis S-2000 von der Fa. Matra-Werke GmbH.
6 Frankfurt am Main 2
Dieselstraße 30
Tel.: 06 11 - 41 01 11

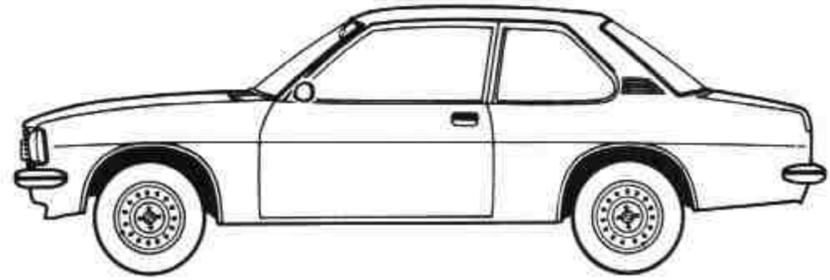
ab S-5001 sowie alle KM-Werkzeuge von der
Fa. Kent-Moore International
68 Mannheim 1
Friedrich-Engelhorn-Straße 2-8
Tel.: 06 21 - 37 77 43

Die SW-Werkzeuge sind für die Selbstanfertigung bestimmt. Einige dieser Werkzeuge können auch über die beiden genannten Firmen bezogen werden. Wegen der Lieferbarkeit dieser Werkzeuge sind die genannten Firmen zu befragen.

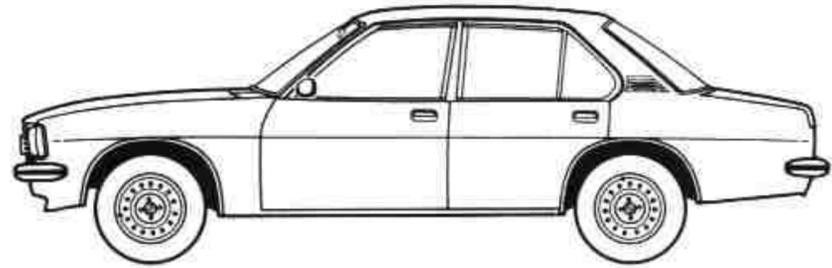
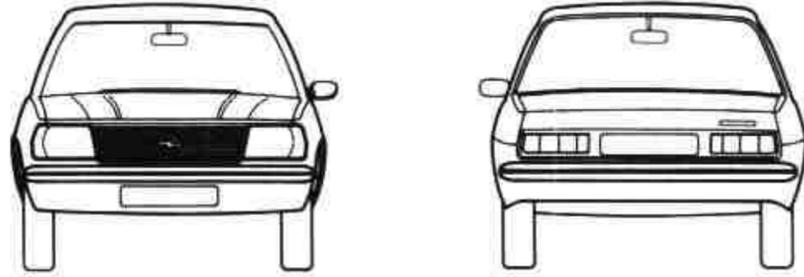
Änderungen der technischen Details der Fahrzeuge gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Werkstatt-Handbuch sowie Änderungen in diesem Werkstatt-Handbuch selbst bleiben der Adam Opel Aktiengesellschaft ausdrücklich vorbehalten.

Bei etwaigen Fragen, die sich beim Lesen des Werkstatt-Handbuches ergeben sollten, ist die erklärende Auskunft von der Kundendienst Technischen Abteilung der Adam Opel Aktiengesellschaft, 609 Rüsselsheim am Main, einzuholen.

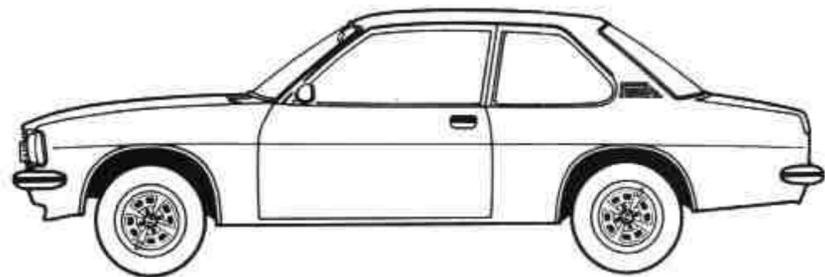
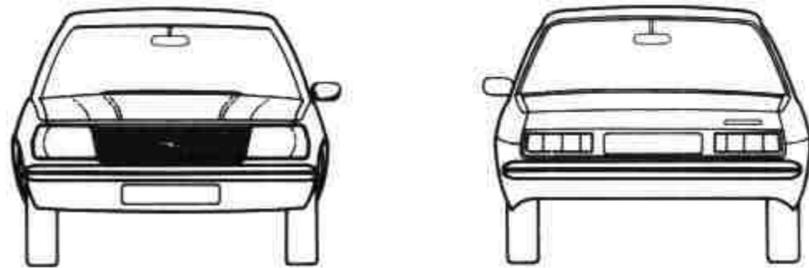
ASCONA-B-MODELLE



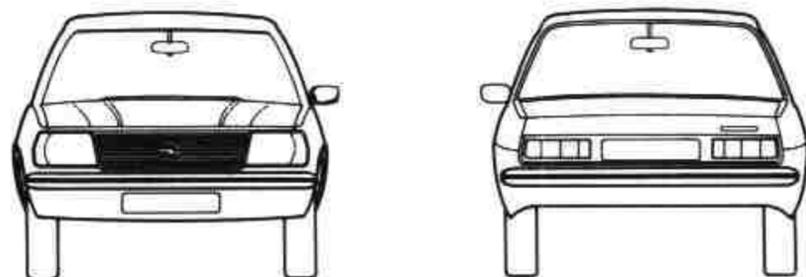
Limousine, 2-türig – 81 (LZ)



Limousine, 4-türig – 86 (LV)



Limousine „L“, 2-türig – 88 (LZL)

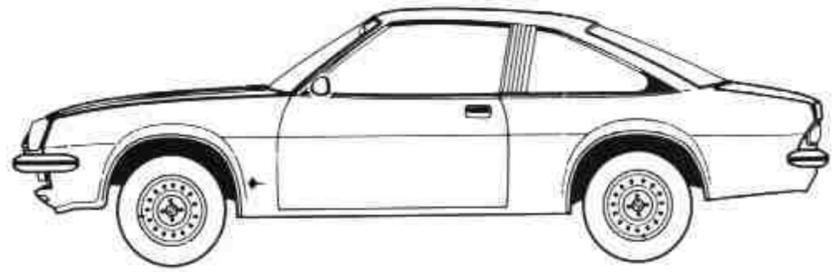




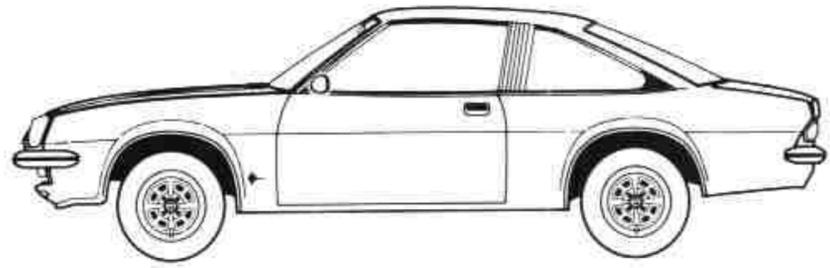
Limousine „L“, 4-türig – 87 (LVL)



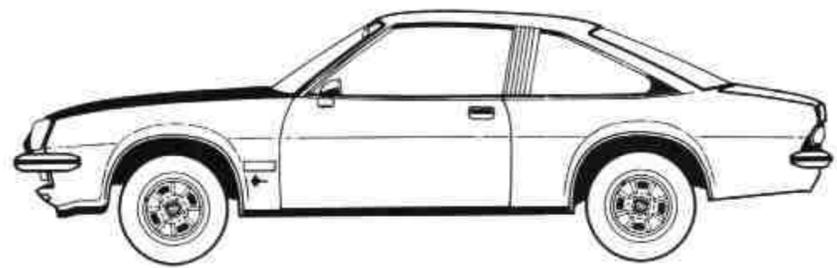
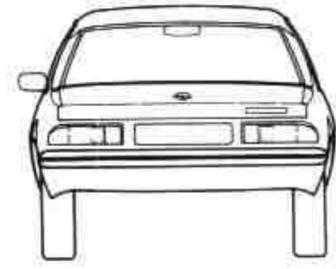
MANTA-B-MODELLE



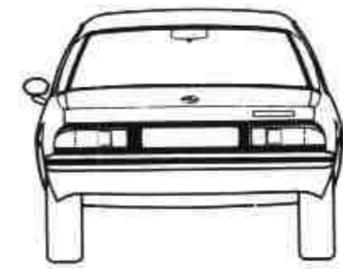
Coupé - 58 (SZ)



Coupé „L” - 59 (SZL)



GT/E (58 SA XR 3)



MANTA-B-CC/ASCONA-B

Dieser Nachtrag behandelt den Manta-B-CC und den Ascona-B mit 2,0 Ltr. Diesel-Motor.

MANTA-B-CC

Der Manta-B-CC wird in einer Standard- und einer Luxus-Ausführung angeboten. Er stellt eine sportliche Version des Manta-B dar und wird zusätzlich zur bisherigen Manta-B-Modellreihe angeboten.



In den Fahrwerksteilen entspricht der Manta-CC dem Manta-B, wobei jedoch Einzelteile auf die geänderten Verhältnisse abgestimmt wurden. Die Karosserieteile gleichen bis auf die geänderte Heck- und Dachpartie denen des Manta-B. Durch Umklappen der Rückenlehne kann der Gepäckraum wesentlich vergrößert werden.

Bei verschiedenen Modellen ist der Gepäckraum durch eine Abdeckung, die beim Öffnen der Heckklappe mit angehoben wird, gegen Einsicht von außen geschützt. Zum Transport sperriger Güter kann die Gepäckraumabdeckung abgenommen werden. Wegen der Neugestaltung der Heckpartie ist der Kraftstofftank am Unterboden untergeschnallt.

Der Produktionsbeginn erfolgte im August 1978 mit der Fahrgestell-Nr. 000 023.

Die Modellkennzeichnung vor der eigentlichen achtstelligen Fahrgestellnummer lautet:

53 Manta-B-CC (SZ-H)
55 Manta-B-CC "L" (SZL-H).

ASCONA-B mit 2,0 Ltr. Diesel-Motor

Der Ascona-B wird zusätzlich zur seitherigen Motorpalette auch mit einem 2,0 Ltr. Diesel-Motor ausgestattet.

Äußerlich ist der Ascona-B mit Diesel-Motor an der ausgeprägten Hutze der Motorhaube zu erkennen.



Der Produktionsbeginn erfolgte im August 1978 mit der Fahrgestell-Nr. 000 001,

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Benennung	Ascona-B		Ascona-B „L“		Manta-B „L“	Manta-B	Manta-B GT/E
	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	
Modell-Kurzbezeichnung	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
<u>Vorderradaufhängung</u> Bauart	<p>Wartungsfreie Achse mit Einzelradaufhängung und ungleichlangen Querlenkern. Trapezförmiger oberer Lenker, schmaler unterer Lenker mit angeschweißtem Ausleger.</p> <p>Horizontalachsen der oberen Lenker gegeneinander verschränkt (Anti-Dive).</p> <p>Federauflage oben im Achskörper mit Gummidämpfungsring und unten auf unterem Lenker.</p>						
Art der Federn	Schraubenfedern mit linearer Federrate.						
Stoßdämpfer	Teleskopstoßdämpfer, doppelt wirkend, wartungsfrei, am vorderen Radeinbau und am oberen Lenker befestigt.						
Vorderachsträgerbefestigung	Mit Sechskantschrauben und Gummidämpfungsblöcken elastisch am Vorderrahmen befestigt.						
<u>Hinterradaufhängung</u> Bauart	<p>Deichselachse mit Zentralgelenk. Zwei Längslenker, ein Querlenker, Schraubenfedern, senkrecht angeordnete Teleskopstoßdämpfer, Drehstabstabilisator, Federauflage mit Gummidämpfungsringen oben und unten.</p>						
Zentralgelenk	Bestehend aus Gummigelenk für Deichselbefestigung und Kugellager für Gelenkwelle.						
Befestigung	Mit Schubstange und Gummidämpfungsbuchsen an den Längslenkern.						

Benennung	Ascona-B		Ascona-B „L“		Manta-B „L“	Manta-B	Manta-B GT/E
	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	
Modell-Kurzbezeichnung							
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
Art der Federn	Schraubenfedern mit progressiver Federrate.						
Stoßdämpfer	Doppelt wirkende Teleskopstoßdämpfer, senkrecht angeordnet.						
Stabilisator	Am Tragrohr und mit Laschen am Unterbau befestigt.						
Hinterachsantrieb	Alle Lager mit Gummidämpfungsbuchsen. Gleason-Hypoid-Verzahnung						
Hinterachsübersetzung bei 12 S*-Motor			4,11				
16*-Motor			3,70				
Schaltgetriebe			3,67				
Automatik			3,67				
16 S*-Motor			3,67 / 3,18 ¹⁾				
19 S*-Motor			3,44				
19 S*-Motor (Schweden)							
19 E*-Motor							3,44
Gelenkwelle	Einteilige Rohrgelenkwelle mit wartungsfreier Fettfüllung						
<u>Bremsen</u>							
Fußbremse	Hydraulische Zweikreis-Vierradbremse mit Bremskraftverstärker.						
Bauart	vorn: Festsattel-Scheibenbremsen mit zwei gegenüberliegenden Bremskolben. hinten: Simplex-Trommelbremsen						
Bremsscheiben-ø	246 mm						

¹⁾Wahlweise

Benennung	Ascona-B		Ascona-B „L“		Manta-B „L“	Manta-B	Manta-B GT/E
	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	
Modell-Kurzbezeichnung							
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
Bremstrommel-Ø bei Motor							
12 S*/16* mit Schaltgetriebe					200 mm		
16* Automatik/ 16 S*/19 S*/19 E* ¹⁾					230 mm		
Hauptbremszylinder- Nenndurchmesser					20,64 mm = $13/16''$		
Radbremmszylinder Innen-Ø, vorn					48 mm		
Innen-Ø, hinten 12 S*/16* mit Schaltgetriebe			15,87 mm ($5/8''$)		19,05 mm ($3/4''$)		
16* Automatik/ 16 S*/19 S*/19 E* ¹⁾					19,05 mm ($3/4''$)		
Bremsbelag							
wirksame Fläche, vorn					148 mm ²		
wirksame Fläche, hinten/Handbremse							
12 S*/16* mit Schaltgetriebe					304 mm ²		
16* Automatik/ 16 S*/19 S*/19 E* ¹⁾					405 mm ²		
wirksame Fläche, total							
12 S*/16* mit Schaltgetriebe					452 mm ²		
16* Automatik/ 16 S*/19 S*/19 E* ¹⁾					553 mm ²		533 mm ²
Bremskraftverstärker							
12 S*/16*							
16 S*/19 S*/19 E* ¹⁾							
					Delco Moraine 7" / ATE 7" ²⁾		
					Delco Moraine 8" / ATE 8" ²⁾		

¹⁾ Nur bei Manta-B GT/E

²⁾ Nur bei Rechtslenkung

Motor		12 S*	16*	16 S*	19 S*	19 E* ¹⁾
<u>Motor</u> Bauart		Reihe OHV		Reihe CIH		
Arbeitsweise		Viertakt-Otto				
Zylinderzahl		4				
Bohrung	mm	79	85		93	
Hub	mm	61	69,8			
Hubvolumen effektiv	cm ³	1196	1584		1897	
nach Steuerformel	cm ³	1187	1566		1875	
Größte Leistung (DIN 70020) bei	kW (PS) min ⁻¹	44 (60) 5400	55 (75) 5000		66 (90) 4800	77 (105) 5400
Größtes Drehmoment (DIN 70020) bei	Nm (kpm) min ⁻¹	90 (9) 2600 bis 3400	105 (10,5) 3000 bis 3400	117 (11,7) 3800	150 (15) 2600 bis 3800	155 (15,5) 4200
Verdichtungsverhältnis		9,0	8,0	8,8		9,2
Okтанbedarf	ROZ	98	92		98	
Schmierung		Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe				
Kraftstoffsystem		Vergaser				Ein- spritzung
Hersteller		Solex				Bosch
Bauart		Fallstromvergaser mit Beschleunigungspumpe				-
Ausführung		einfach	Register			
Leerlaufdrehzahl bei Schaltgetriebe	min ⁻¹	800 bis 850				
bei Automatik	min ⁻¹	800 bis 850 in „N“				
Kühlung		Frostsichere Überdruck-Flüssigkeitskühlung mit wartungsfreier Umwälzpumpe durch Dehnstoff-Thermostat				
Temperaturregelung Thermostatöffnung	°C	87				80
Kupplung		Einscheiben-Trockenkupplung				

¹⁾ Nur bei Manta-B GT/E

Motor	12 S*	16*	16 S*	19 S*	19 E* ¹⁾
Getriebe					
Schaltgetriebe, Bauart	Schrägverzahntes, voll- und sperrsynchronisiertes Zahnrad-Vorgelegegetriebe				
Übersetzungen im					
1. Gang	3,733			3,428	
2. Gang	2,243			2,156	
3. Gang	1,432			1,366	
4. Gang	1,0			1,0	
Rückwärtsgang	3,900			3,317	
Automatisches Getriebe Bauart	-	Hydraulischer Dreielement-Drehmomentwandler (Trilok-Prinzip) mit automatisch-geschaltetem 3-Gang-Planetenradsystem. Parksperre.			
Zahnradübersetzung im					
1. Gang	-		2,40		
2. Gang	-		1,48		
3. Gang	-		1,00		
Rückwärtsgang	-		1,92		
Benennung					
	Ascona-B	Manta-B	Manta-B GT/E		
Lenkung					
	Gedämpfte Zahnstangenlenkung mit Schrägverzahnung, wartungsfrei Lenkgehäuse am Vorderachskörper angeschraubt				
Lenkrad-Ø	mm	380		375	
Gesamtübersetzung der Lenkung		20,0		18,6	
Spurkreis-Ø (DIN 70020)		9,30		9,90	
Wendekreis-Ø (DIN 70020)	10,10		10,30		10,80

¹⁾Nur bei Manta-B GT/E

Benennung	Ascona-B	Manta-B	Manta-B GT/E
<u>Vorderradeinstellung</u>			
Vorspur belastet unbelastet		0° 10' bis 0° 30'	0° 20' bis 0° 40'
Nachlauf belastet unbelastet	+3° bis +5° 30'	+4° 30' bis +7°	3° 30' bis +6°
Sturz belastet unbelastet		0° 30' bis -1°	0° 30' bis -1°
Lenkeinschlagwinkel Außen-/Innenrand max. Außenrad, wenn Innenrad- Einschlagwinkel = 20°	37°/39° 30'	19° 10' bei Vorspur 0°	34° 30'/36° 15'
<u>Räder, Reifen</u>			
Reifen, serienmäßig Sonderausstattung	165 SR 13 ^{1) 2)} 185/70 SR 13	195/70 SR 13	185/70 HR 13 195/70 HR 13
Reifenart	Radialreifen (Gürtelreifen) schlauchlos		
Felgengröße serienmäßig Sonderausstattung SR-Ausführung mit Karosserie-Paket	5 J x 13 ¹⁾ 5½ J x 13 5½ J x 13		6 J x 13 6 J x 13
<u>Elektrische Ausrüstung</u>			
Zündverteiler	Selbsttätige Fliehkraft - mit zusätzlicher Unterdruckzündverstellung		
Zündfolge	1 - 3 - 4 - 2		

¹⁾ Auch für Fahrzeuge mit Chassis-Paket ²⁾ Auch bei SR-Ausführung mit Karosserie-Paket

Benennung	Ascona - B	Manta - B	Manta - B/GTE
Zündeinstellmarkierungen	Kerbe auf Riemenscheibe und Markierung auf Steuergehäuse		
12 S* / 19 E*	Kugel im Schwungrad und Zeiger am Kupplungsgehäuse		
16* / 16 S* / 19 E*	Kugel bzw. Kerbe müssen mit Markierung fluchten		
Zündzeitpunkt	von Kurbelwelle über Ritzel		
Zündverteilerantrieb			
Batterie			
Spannung	12 Volt		
Kapazität			
12 S* / 16*	36 Ampere/Stunde		
16 S* / 19 S* / 19 E*	44 Ampere/Stunde		
Drehstromlichtmaschine			
Bauart	Drehstromlichtmaschine, 12-polige Klauenpolmaschine mit eingebauten Siliziumdioden als Gleichrichter, wartungsfrei		
Übersetzungsverhältnis Kurbelwelle / Drehstromlichtmaschine			
12 S*	1,7		
übrige Motoren	2,1		
Höchststrom			
	28 Ampere ¹⁾		45 Ampere
	45 Ampere		
Regler Bauart	Einelementregler, von Drehstromlichtmaschine weggebaut		

¹⁾ Nur für Export

Benennung	Ascona - B		Manta - B		Manta - B GT/E		
Anlasser Bauart	Schub-Schraubtriebanlasser, 4-poliger Hauptstrommotor mit angebautem Magnetschalter						
Zündkerzen Typ	AC 42 FS oder Bosch W 200 T 35						
Elektrodenabstand	0,7 + 0,1 mm						
Abmessungen							
Benennung	Ascona - B		Ascona - B „L“		Manta - B „L“	Manta - B	Manta - B
Modell-Kurzbezeichng.	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	GT/E
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
<u>Wagenabmess.</u>							
Radstand mm					2518		
Spurweite vorn mm					1375		
hinten mm					1375		
Länge über alles mm	4321				4445		
Breite über alles mm					1670		
Höhe über alles (unbelastet) mm	1380				1330		1325
<u>Gewichte</u>							
<u>Leergewicht</u>							
12 S* Motor Schaltgetriebe kg	895	915	895	915	930	-	
16* Motor Schaltgetriebe kg	950	970	950	970	980	-	
Automatik kg	985	1005	985	1005	1015	-	

Benennung	Ascona-B		Ascona-B „L“		Manta-B „L“	Manta-B	Manta-B GT/E
	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	
Modell- Kurzbezeichnung							
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
16 S*/ 19 S*-Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg	980 1000	1000 1020	980 1000		1000 1020		
19 E*-Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg							1020 1040
Zulässiges Gesamtgewicht							
12 S*-Motor Schaltgetriebe kg			1320		1300		
16*-Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg			1375 1410		1350 1385		
16 S*/ 19 S*-Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg			1420 1440		1370 1390		
19 E*-Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg							1345 1365
Zulässige Vorder- achslast ¹⁾							
12 S*-Motor kg				620			
16*-Motor kg				675			
16 S*/ 19 S*-Motor kg		675			685		
19 E*-Motor kg							685
Zulässige Hinter- achslast ¹⁾							
12 S*-Motor		765			730		

¹⁾ Vorder- und Hinterachslast dürfen zusammen das zulässige Gesamtgewicht nicht überschreiten, d. h. wird die Vorderachslast voll ausgenutzt, dann darf die Hinterachse nur noch im Rahmen des zulässigen Gesamtgewichtes belastet werden.

Benennung	Ascona - B		Ascona - B „L”		Manta - B „L”	Manta - B	Manta - B
	LZ	LV	LZL	LVL	SZL	SZ	GT/E
Modell-Kurzbezeichng.							
Modell-Nr.	81	86	88	87	59	58	SA XR 3
16* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg			765 770			730 750	
16 S* / 19 S* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg			795 795			750 750	
19 E* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg							730 730
Maximale Zuladung 12 S* Motor kg	425	405	425	405		370	
16* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg	425 425	405 405	425 425	405 405		370 370	
16 S* / 19 S* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg	440 440	420 420	440 440	420 420		370 370	
19 E* Motor Schaltgetriebe kg Automatik kg							335 335
Zulässige Dachlast ¹⁾ kg					60		
Zulässige Anhängelast, ungebremst bei Schaltgetriebe mit 12 S* Mot. kg außer 12 S* Mot. kg			485		500	500	
bei Automatik kg					500		

¹⁾ Aus Sicherheitsgründen wird empfohlen, mit Dachlast nicht schneller als 100 km/h zu fahren.

Benennung	Ascona - B	Manta - B	Manta - B GT/E
Zulässige Anhängelast, gebremst ¹⁾ bei Schaltgetr. und Automat. alle Motoren kg		1300	
<u>Fahrwerte</u>			
Höchstgeschwindigkeit			
12 S* Motor			
Schaltgetriebe km/h	142	147	
16* Motor			
Schaltgetriebe km/h	145	150	
Automatik km/h	140	145	
16 S* Motor			
Schaltgetriebe km/h	158	163	
Automatik km/h	153	158	
19 S* Motor			
Schaltgetriebe km/h	167	172	
Automatik km/h	162	167	
19 E* Motor			
Schaltgetriebe km/h			185
Automatik km/h			180

- 1) Anschlußmöglichkeiten für hydraulische Anhängerbremsen unter Verwendung eines „Hydrakup“:
- a.) Ohne Veränderung am Bremssystem des Zugwagens: Anschluß nur in Verbindung mit einem unterdruckbetätigten Volumenvergrößerungsgerät in einem beliebigen Bremskreis.
 - b.) Neuer Tandem-Hauptzylinder mit größerem Kolbendurchmesser und anderer Hubaufteilung. Anschluß im hinteren Bremskreis.
- Bei Anhänger mit Auflaufbremse ist keine Änderung der Fahrzeugbremsen vorgeschrieben.

Anhängelasten laut allgemeiner Betriebserlaubnis bei einer Prüfsteigung von 12%.

Motor	12 S*	16*	16 S*	19 S*	19 E*
Füllmengen (in Liter)					
Kühlsystem					
bei Schaltgetriebe					
ohne Heizung	4,7		5,8	5,5	6,4
mit Heizung	5,1		6,5	6,1	6,8
bei automatischem Getriebe					
ohne Heizung	-		6,5	6,4	6,3
mit Heizung	-		7,2	7,0	6,7
Motoröl					
Erstfüllung	3,0			4,1	
Ölwechsel					
ohne Filterwechsel	2,5			3,5	
mit Filterwechsel	2,75			3,8	
Nachfüllmenge zwischen „Min“ und „Max“ auf Meßstab	1,0			1,5	
Schaltgetriebe	0,6			1,1	
Automatisches Getriebe					
Erstfüllung				5 bis 5,2	
Ölwechsel bei Entfernung der Ölablaßschraube	-			2,5 bis 2,7	
Nachfüllmenge zwischen „ADD“ und „F“				ca. 0,4	
Hinterachse		0,6		1,0	
Kraftstoffbehälter				50	
Behälter für Scheibenwascher				1,5	
Bremssystem				0,4	

MANTA-B-CC/ASCONA-B

	Motor						
	16	19	20	20 S	20 E	GT 20 E	20 D
Fahrwerte							
Höchstgeschwindigkeit ca. km/h							
Schaltgetriebe	150	162	172	180	187	187	137
Autom. Getriebe	145	157	167	175	182	182	132
Gewichte							
Leergewicht kg		Motor			GT	20 D	
	16	19/20/20 S			20 E	20 E	LZ LV
Schaltgetriebe	985	1030			1040	1040	1060 1080
Schaltg.m.Klimaanl.	-	1060			1070	1070	- -
Autom. Getriebe	1020	1050			1060	1060	1080 1100
Autom. Getr.m.Klimaanl.	-	1080			1090	1090	- -
Zul. Gesamtgewicht . . . kg							
Schaltgetriebe	1425	1470			1480	1410	1500
Schaltg.m.Klimaanl.	-	1500			1510	1440	-
Autom. Getriebe	1460	1490			1500	1430	1520
Autom. Getr.m.Klimaanl.	-	1520			1530	1460	-
Zul. Vorderachslast kg							
Schaltgetriebe	675	685			685	680	760
Schaltg.m.Klimaanl.	-	720			720	715	-
Autom. Getriebe	675	685			685	680	760
Autom. Getr.m.Klimaanl.	-	720			720	715	-
Zul. Hinterachslast kg							
Schaltgetriebe	780	820			820	765	795
Schaltg.m.Klimaanl.	-	820			820	765	-
Autom. Getriebe	800	820			820	765	795
Autom. Getr.m.Klimaanl.	-	820			820	765	-
Zuladung kg	440	440			440	370	440
					Manta-B-CC		Manta-B-CC GT/E
Wagenabmessungen							
Länge über alles mm					4376		
Länge über alles mit Stoßstangenhörnern mm					4418		
Breite über alles mm					1670		
Höhe über alles (unbelastet) mm					1340	1320	