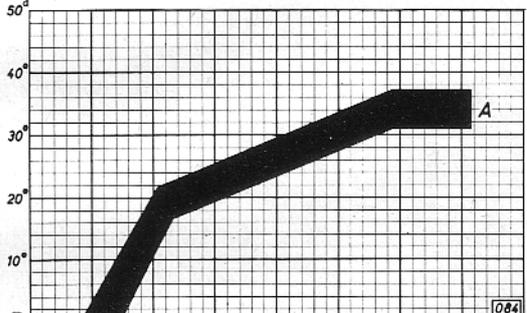
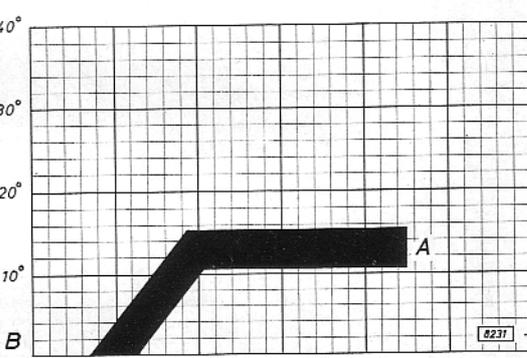
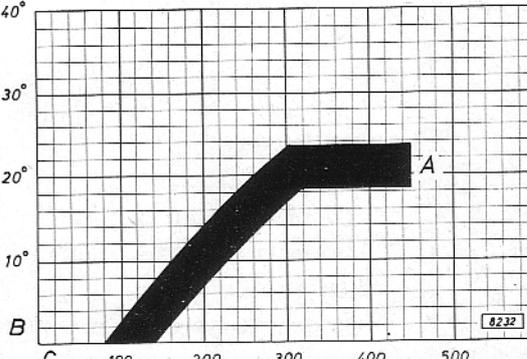


ELEKTRISCHE
AUSRÜSTUNG UND INSTRUMENTE

Inhaltsverzeichnis

Arbeitstext	Seite
Glühlampensatz	6
Handbremskontrolleuchte ersetzen	8
Handbremskontrolleuchenschalter ersetzen ...	8
Schaltplan	5
Testwerte	1
Zündspulenrelais ersetzen	8
Zündspulenwiderstand ersetzen	7
Zündzeitpunkt einstellen	7

Benennung	Maße, Werte, Hinweise
<u>Batterie</u>	12 Volt, 44 Amperestunden
<u>Lichtmaschine, Typ</u>	EG (R) 14 V 25 A 25
Kennnummer	0 101 206 124 oder ... 125
Nennspannung	14 Volt
Nennspannungsdrehzahl	1850 U/min
Max. Strom	25 Ampere
Mindestmaß des Kollektors	31,0 mm ϕ
Bürstenfederdruck	450 ... 600 p
Mindestlänge der Kohlebürsten	12 mm
<u>Reglerschalter, Typ</u>	VA 14 V 25 A
Kennnummer	0 190 350 049
Regulierspannung ohne Belastung innerhalb 30 Sekunden bei 1/2 Erregerstrom	13,6 ... 14,5 Volt
Regulierspannung bei Belastung mit 37 Ampere bei 6000 \pm 100 U/min, unmittelbar nach Erreichen dieses Belastungsstromes	12,8 ... 13,8 Volt
Einschaltspannung	12,3 ... 13,2 Volt
Rückstrom bei halbvoller Batterie (12 ... 12,2 Volt)	2,0 ... 9,0 Ampere
<u>Anlasser, Typ</u>	GF (R) 12 V 1 PS
Kennnummer	0 001 311 013
Leerlaufprüfung:	12 Volt 40 - 50 Ampere 6900 ... 8100 U/min
Belastungsprüfung:	9 Volt mind. 185 - 220 Ampere 1050 ... 1350 U/min
Kurzschlußprüfung:	6 Volt mind. 300 - 350 Ampere 8 Volt
Einzugspannung des Magnetschalters (Höchstwert)	2,5 ... 4,0 kpcm
Ankerbremsmoment	1,3 ... 1,8 kpcm
Überholmoment des Freilaufs	32,8 mm ϕ
Mindestmaß des Kollektors	1150 ... 1300 p
Bürstenfederdruck	15 mm
Mindestlänge der Kohlebürsten	

Benennung	Maße, Werte, Hinweise
<p><u>Zündspule, Typ</u></p> <p>Kennummer Widerstand der Primärspule Zündspannung</p> <p><u>Vorwiderstand, Typ</u></p> <p>Kennummer Widerstand</p> <p><u>Zündverteiler, Typ</u></p> <p>Kennummer für Schaltgetriebe Kennummer für autom. Getriebe</p>	<p>KW 12 V</p> <p>0 221 102 042 2,0 ... 2,35 Ohm 14 ... 16 KV</p> <p>Z SW J 3 z 1 z</p> <p>1 224 509 055 0,9 Ohm</p> <p>JFU 6 (R)</p> <p>0 231 149 011 0 231 149 012</p>
<p>Fliehkraft-Verstellkurve (Schaltgetriebe und autom. Getriebe)</p> <p>A = Fliehkraft-Verstelllinie B = Verstellung Kurbelwelle in Grad C = Motordrehzahl in U/min</p>	 <p>Graph showing angle A (degrees) vs RPM C (U/min). The curve starts at approximately 5 degrees at 1000 RPM and rises to about 35 degrees at 3000 RPM. The y-axis ranges from 0 to 50 degrees, and the x-axis ranges from 0 to 4000 RPM.</p>
<p>Unterdruckverstellkurve (Schaltgetriebe)</p> <p>A = Unterdruck-Verstelllinie B = Verstellung Kurbelwelle in Grad C = Unterdruck in mm Hg</p>	 <p>Graph showing angle A (degrees) vs vacuum C (mm Hg). The curve starts at 0 degrees at 100 mm Hg, rises to about 15 degrees at 200 mm Hg, and then remains constant. The y-axis ranges from 0 to 40 degrees, and the x-axis ranges from 0 to 500 mm Hg.</p>
<p>Unterdruckverstellkurve (autom. Getriebe)</p> <p>A = Unterdruck-Verstelllinie B = Verstellung Kurbelwelle in Grad C = Unterdruck in mm Hg</p>	 <p>Graph showing angle A (degrees) vs vacuum C (mm Hg). The curve starts at 0 degrees at 100 mm Hg, rises to about 23 degrees at 300 mm Hg, and then remains constant. The y-axis ranges from 0 to 40 degrees, and the x-axis ranges from 0 to 500 mm Hg.</p>

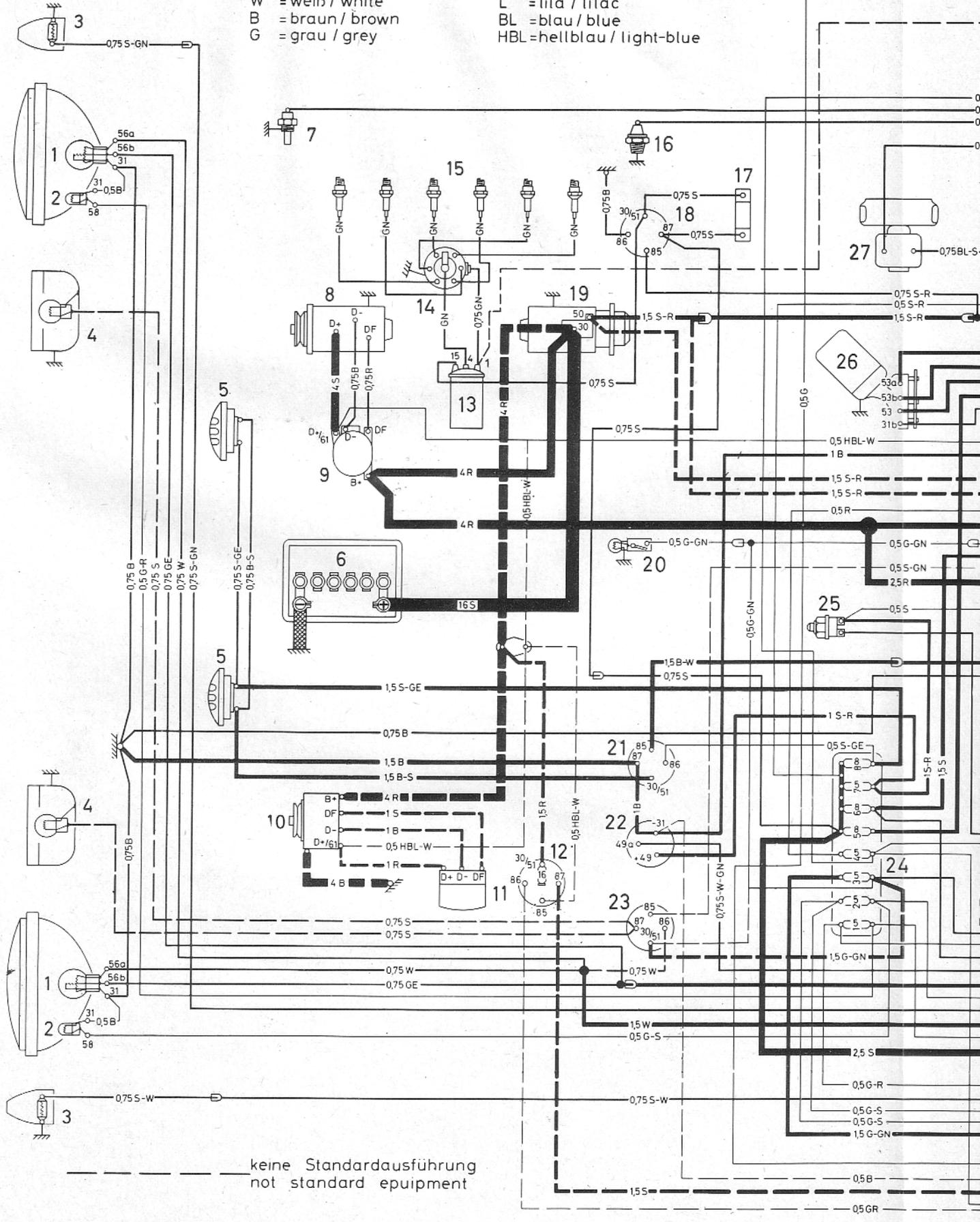
Benennung	Maße, Werte, Hinweise
Zündzeitpunkt Kondensator Unterbrecherkontakt-Abstand -Schließzeit -Schließwinkel Kontaktdruck	oberer Totpunkt (o.T.) 0,23 ... 0,32 μ F 0,3 ... 0,4 mm 63 \pm 5 % 38 \pm 3° 400 ... 530 p
<u>Zündkerze, Typ</u> Delco Bosch Elektrodenabstand	AC 43 Fo oder W 200 T 35 0,7 + 0,1 mm
<u>Scheibenwischermotor, Typ Bosch</u> Kennnummer Prüfspannung Stromaufnahme Leerlauf Stufe I Stufe II Kurzschluß Stufe I Stufe II Mindestmaß des Kollektors Bürstenfederdruck Mindestlänge der Kohlebürsten	DH P 12 0 390 346 050 13 Volt 3,8 } 5,5 } Ampere 22 } 25 } 22,0 mm ϕ 150 ... 250 p 7,5 mm
<u>Scheibenwischermotor, Typ SWF</u> Nennspannung Prüfspannung Stromaufnahme Leerlauf Stufe I Stufe II Kurzschluß Stufe I Stufe II Mindestmaß des Kollektors Bürstenfederdruck neue Kohlebürste abgenutzte Kohlebürste Mindestlänge der Kohlebürsten	SWM 400.839, SWM 400.840, SWM 400.841 12 } 13 } Volt 1,7 } 2,8 } Ampere 19 } 23 } 22,5 mm ϕ 180 ... 240 p mind. 100 p 6 mm

Bedeutung der großen Zahlen im Schaltplan

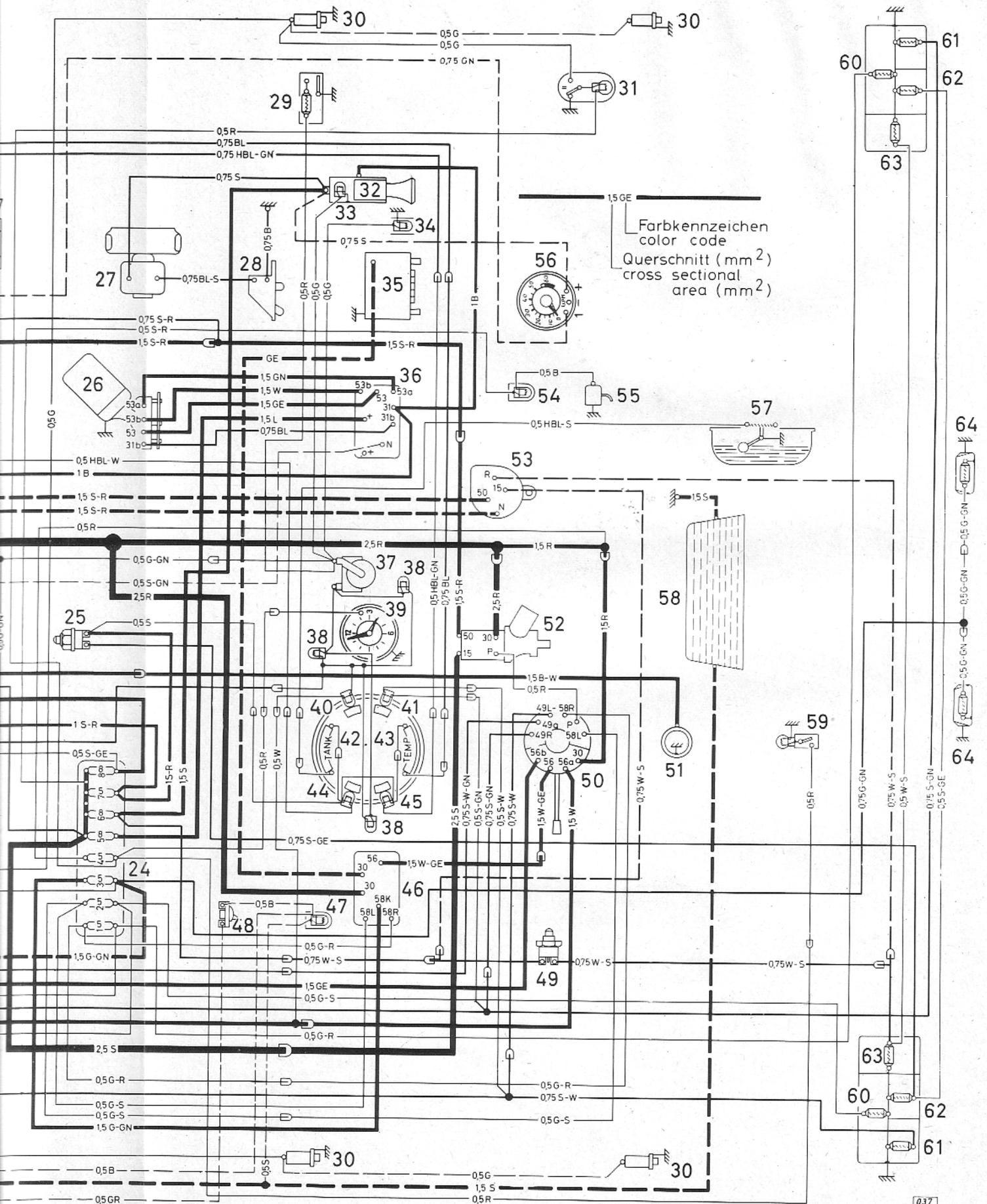
1 Fern- und Abblendlampe	33 Zigarrenanzünderleuchte
2 Standlichtlampe	34 Ascherleuchte
3 Blinker, vorn	35 Radio
4 Nebelscheinwerfer	36 Wischer- und Nebelscheinwerferschalter
5 Horn	37 Instrumentenleuchenschalter
6 Batterie	38 Instrumentenleuchte
7 Fernthermometergeber	39 Zeituhr
8 Lichtmaschine	40 Fernlichtkontrolleuchte
9 Regler	41 Blinkerkontrolleuchte
10 Drehstromlichtmaschine	42 Kraftstoffanzeigergerät
11 Drehstromlichtmaschinen-Regler	43 Fernthermometer
12 Heizescheibenrelais	44 Ladekontrolleuchte
13 Zündspule	45 Öldruckkontrolleuchte
14 Verteiler	46 Lichtschalter
15 Zündkerze	47 Heizescheibenkontrolleuchte
16 Öldruckschalter	48 Heizescheibenschalter
17 Zündspulenwiderstand	49 Rückfahrleuchenschalter
18 Zündspulenrelais	50 Signalschalter
19 Anlasser	51 Hupenkontakt
20 Motorraumleuchte	52 Zündschloß
21 Hornrelais	53 Wählhebelschalter
22 Blinkerrelais	54 Handbremskontrolleuchte
23 Nebelscheinwerferrelais	55 Handbremskontrolleuchenschalter
24 Sicherungskasten	56 Drehzahlmesser
25 Bremslichtschalter	57 Tankmeßgerät
26 Wischermotor	58 Heizescheibe
27 Heizermotor	59 Kofferraumleuchte
28 Heizerschalter	60 Schlußleuchte
29 Handschuhkastenleuchte	61 Blinkleuchte, hinten
30 Türkontaktschalter	62 Bremsleuchte
31 Innenleuchte	63 Rückfahrleuchte
32 Zigarrenanzünder	64 Kennzeichenleuchte

R = rot / red
 S = schwarz / black
 W = weiß / white
 B = braun / brown
 G = grau / grey

GN = grün / green
 GE = gelb / yellow
 L = lila / lilac
 BL = blau / blue
 HBL = hellblau / light-blue



keine Standardausführung
 not standard equipment



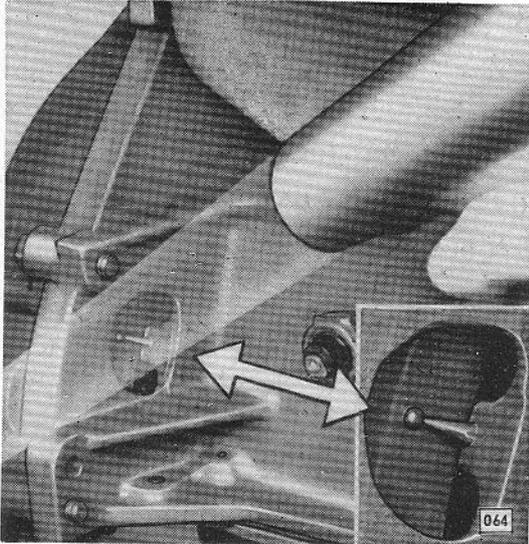
Farbkennzeichen
color code
Querschnitt (mm²)
cross sectional
area (mm²)

Glühlampensatz

Anzahl	Glühlampe für	DIN-Bezeichnung	Ersatzteil-Nr.
2	Scheinwerfer	A 12 V - 45/40 W	N-47950
2	Standleuchte	HL 12 V - 4 W	N-51200
2	Bremsleuchte	K 12 V - 18 W	N-51230
4	Blinkleuchte		
2	Rückfahrleuchte	K 12 V - 15 W	N-58220
2	Schlußleuchte	K 12 V - 5 W	N-15630
2	Kennzeichenleuchte		
1	Innenraumleuchte	12 V - 6 W	12 24 627
1	Blinkerkontrolleuchte	12 V - 3 W	N-59140
1	Ladekontrolleuchte		
1	Öldruckkontrolleuchte		
1	Fernlichtkontrolleuchte		
1	Zigarrenanzünderleuchte	J 12 V - 2 W	N-62710
1	Ascherleuchte		
3	Instrumentenleuchte	12 V - 3 W	N-59140
1	Handschuhkastenleuchte	12 V - 3 W	N-21840
1	Motorraumleuchte	G 12 V - 10 W	N-47250
1	Kofferraumleuchte		
2	Nebelscheinwerfer	12 V - 35 W	N-30650
1	Handbremskontrolleuchte	12 V - 1,2 W	N-62440
1	Heizscheibenkontrolleuchte	12 V - 1,2 W	N-62710

12 0002 85

Zündzeitpunkt einstellen



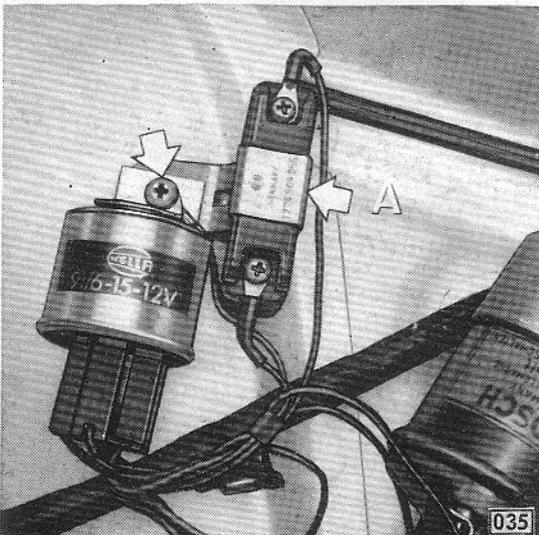
Der Arbeitsvorgang "Zündzeitpunkt einstellen" im Werkstatt-Handbuch "Fahrwerk-Triebwerk" für den Rekord-C gilt bis auf die Einstellmarkierung und den Zündzeitpunkt auch für den Commodore.



Zündzeitpunkt bei Anlasserdrehzahl genau auf oberen Totpunkt (o.T.) stellen, d.h. Kugel im Schwungrad und Zeiger im Kuppelungsgehäuse müssen fluchten.

12 2010 30

Zündspulenwiderstand ersetzen



Zwei Anschlußkabel abklemmen.

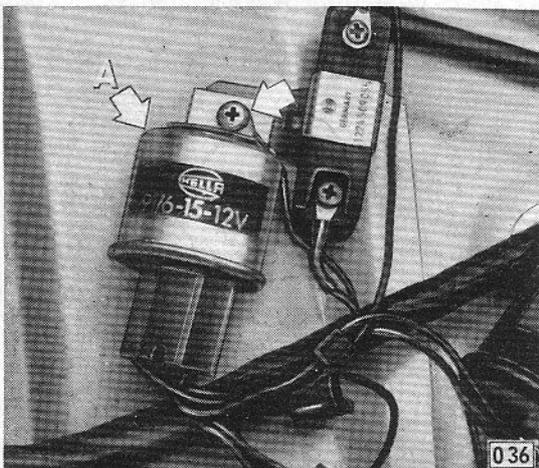
Vorwiderstand abschrauben.



A = Widerstand

12 2020 30

Zündspulenrelais ersetzen



Mehrfachstecker von Relaisanschlüssen abziehen.

Relais abschrauben.

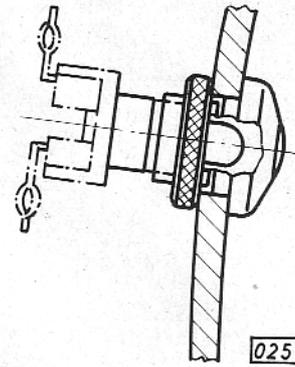


A = Relais

Handbremskontrollleuchte ersetzen

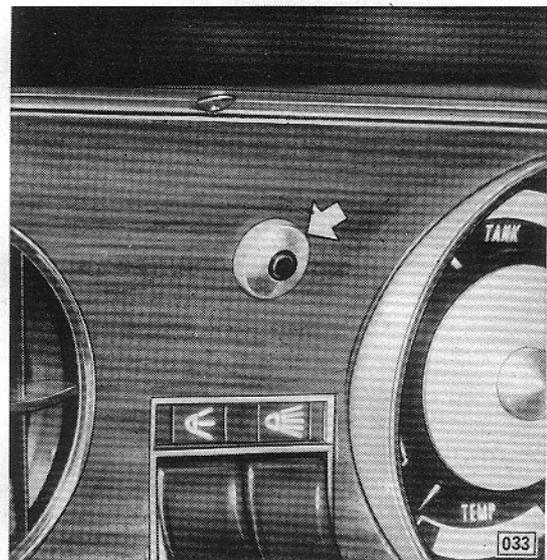
12 6000 30

Von Instrumententafel-Rückseite aus
Lampenfassung aus Kontrolleuchte her-
ausziehen.



Rändelmutter von Kontrolleuchte ab-
schrauben.

Leuchte von Instrumententafel ab-
nehmen.



Handbremskontrollleuchenschalter ersetzen

12 6010 30

Anschlußkabel vom Schalter abziehen.

Befestigungsschraube des Handbrems-
stockes lösen und Schalter abnehmen.

