

HINTERRADAUFHÄNGUNG

Inhaltsverzeichnis

Arbeitstext	Seite
Einführung	1
Hinterachse überholen - Hinterachse ausgebaut	1
Antriebskegelrad aus- und einbauen und einstellen	2
Ausgleichgetriebe aus- und einbauen	2
Zahnflankenspiel zwischen Antriebskegel- und Tellerrad einstellen	2

Die Hinterradaufhängung des Commodore entspricht in Aufbau und Anordnung derjenigen der Rekord-C-Modelle. Das Achsgehäuse mit Achsrohren, das Ausgleichgetriebe mit Lagern und die Gelenkwelle mit Mittellager sind entsprechend dem Motordrehmoment verstärkt. Die Achse gleicht im Prinzip der für Kapitän-A und Admiral-A mit 6-Zylinder-Motor.

Das Übersetzungsverhältnis der Hinterachse beträgt 32 : 9 (3,56). An der Hinterachse wird serienmäßig ein Stabilisator eingebaut.

Bis auf nachstehende Änderungen gelten für den Aus- und Einbau, das Zerlegen und Zusammenbauen der Hinterachse sowie der verschiedenen Bauteile an der Achse und Hinterradaufhängung die gleichen Anweisungen, wie sie im Werkstatt-Handbuch Rekord-C beschrieben sind.

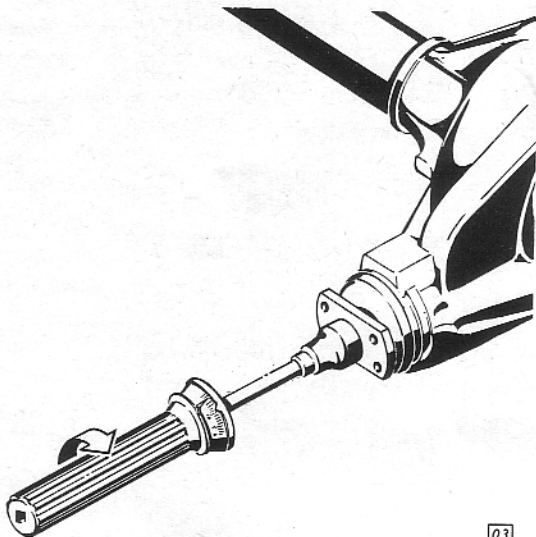
Hinterachse überholen

04 1000 75

- Hinterachse ausgebaut -

Der Arbeitsvorgang entspricht dem im Werkstatt-Handbuch für die Rekord-C-Modelle, bis auf folgende Änderungen. Nachstehend die zu verwendenden Werkzeuge, wobei die für Commodore neu hinzukommenden unterstrichen sind.

S-9	Meßuhr mit Halter	S-1279	Einschlag-, Abdicht- und-Drehhülse
S-13	Universalabzieher	SW-94	Hinterachsgehäuse- Auspreßhülse für Dichtring und Kegellager
S-1063	Antriebskegelrad-Höhenkontrolllehre	SW-95	Antriebskegelradlager-Einpreßscheibe und -Auspreßplatte mit Dorn (äußeres Lager)
S-1065	Kegellager-Meßvorrichtung	SW-96	Antriebskegelradlager-Einpreßscheibe und -Auspreßplatte mit Dorn (inneres Lager)
S-1265	Hinterachsgehäusedichtring-Ausdrücker	SW-222	Hinterachsgehäusedichtring-Einschlagdorn
<u>S-1271</u>	Ausgleichgehäusekegellager-Druckstück	SW-223	Hinterachswellen-Abzieher
S-1272	Antriebskegelrad-Kaliberdorn	SW-224	Hinterachswellen-Abziehplatte
<u>S-1273</u>	Zahnflankenspiel-Einstellwerkzeug	<u>SW-227</u>	Antriebskegelradlager-Einpreßscheibe und -Auspreßplatte
S-1274	Antriebskegelradflansch-Halteschlüssel	<u>SW-228</u>	Antriebskegelradlager-Abdrückring
<u>S-1275</u>	Antriebskegelradlager-Innenring-Ausziehhülse	<u>76/25</u>	Torsiometer (0 - 25 kpcm) mit Kuppelungsstück 410 oder 772
<u>S-1276</u>	Antriebskegelradlager-Aufpreßhülse		
<u>S-1277</u>	Antriebskegelraddichtring-Einschlaghülse		



Antriebskegelrad aus- und einbauen und einstellen



Flanschmutter fortschreitend festziehen, dabei Lagervorspannung mit Torsiometer 76/25 prüfen. Zulässige Lagervorspannung bei:

neuen Lagern 12 bis 20 kpcm
anzustrebender Mittelwert 16 kpcm

bereits gelaufene Lager 6 bis 9 kpcm
anzustrebender Mittelwert 8 kpcm

03

Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen

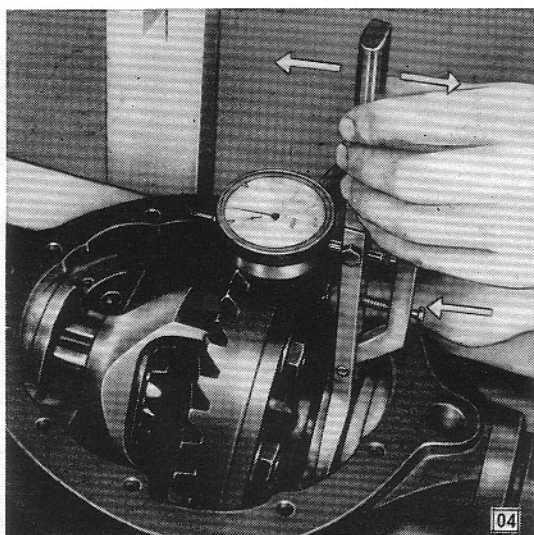
Tellerradschrauben auf 11,0 kpm festziehen.

Zahnflankenspiel zwischen Antriebskegel- und Tellerrad einstellen



Die Einstellung ist nach den bekannten Anweisungen, wie sie für Kapitän-A und Admiral-A mit 6-Zylinder-Motoren Gültigkeit haben, durchzuführen.

Ausgleichscheiben für Ausgleichgehäuse-kegellager



04

57-mm-Außen- ϕ	
Blechdicke mm	Anzahl der Nuten am Außenumfang
0,150	0
0,175	1
0,200	2
0,225	3
0,250	4
0,275	5
0,500	6
1,000	7